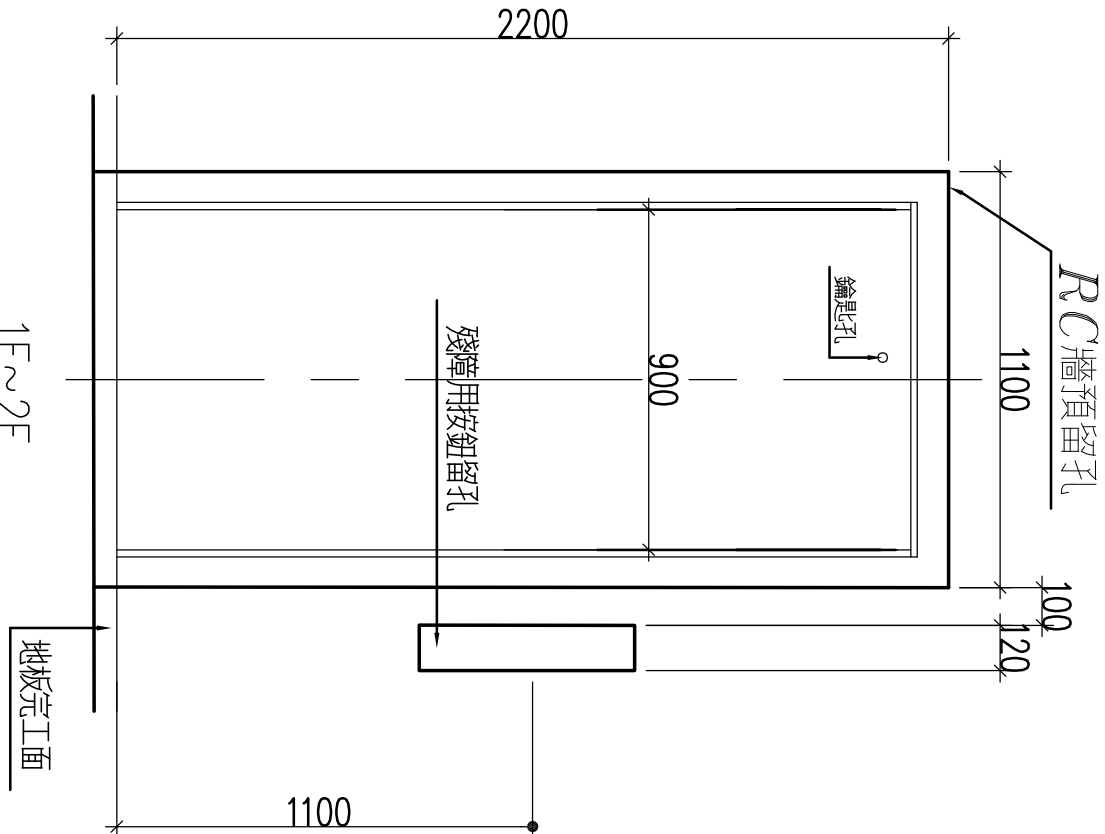


油壓機械室平面圖S:1/20

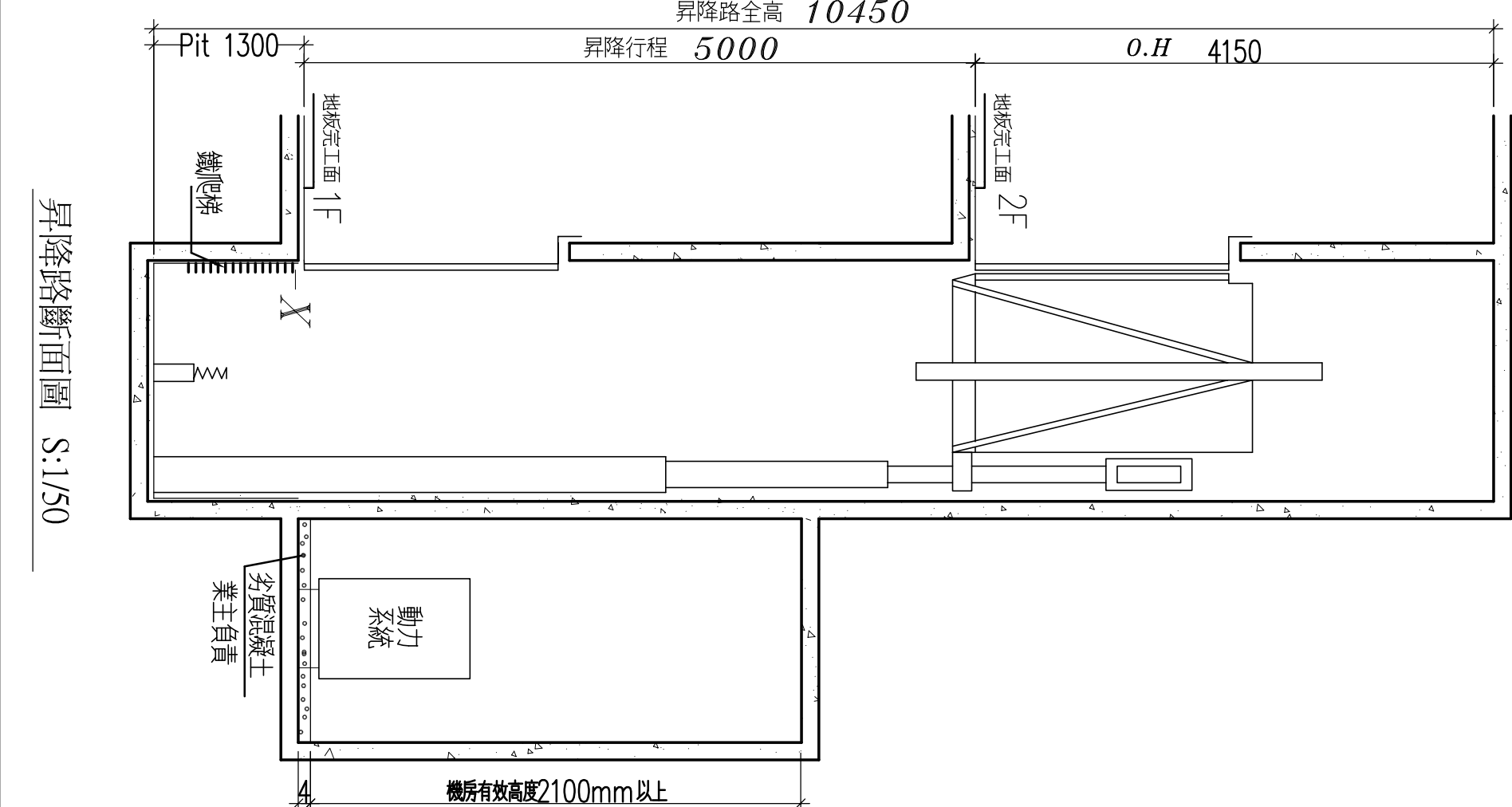
昇降路平面圖

機 號	4150
OH	5000
1F	1300
Pit	5000
昇降路全高	10450

X - 詳 細 圖

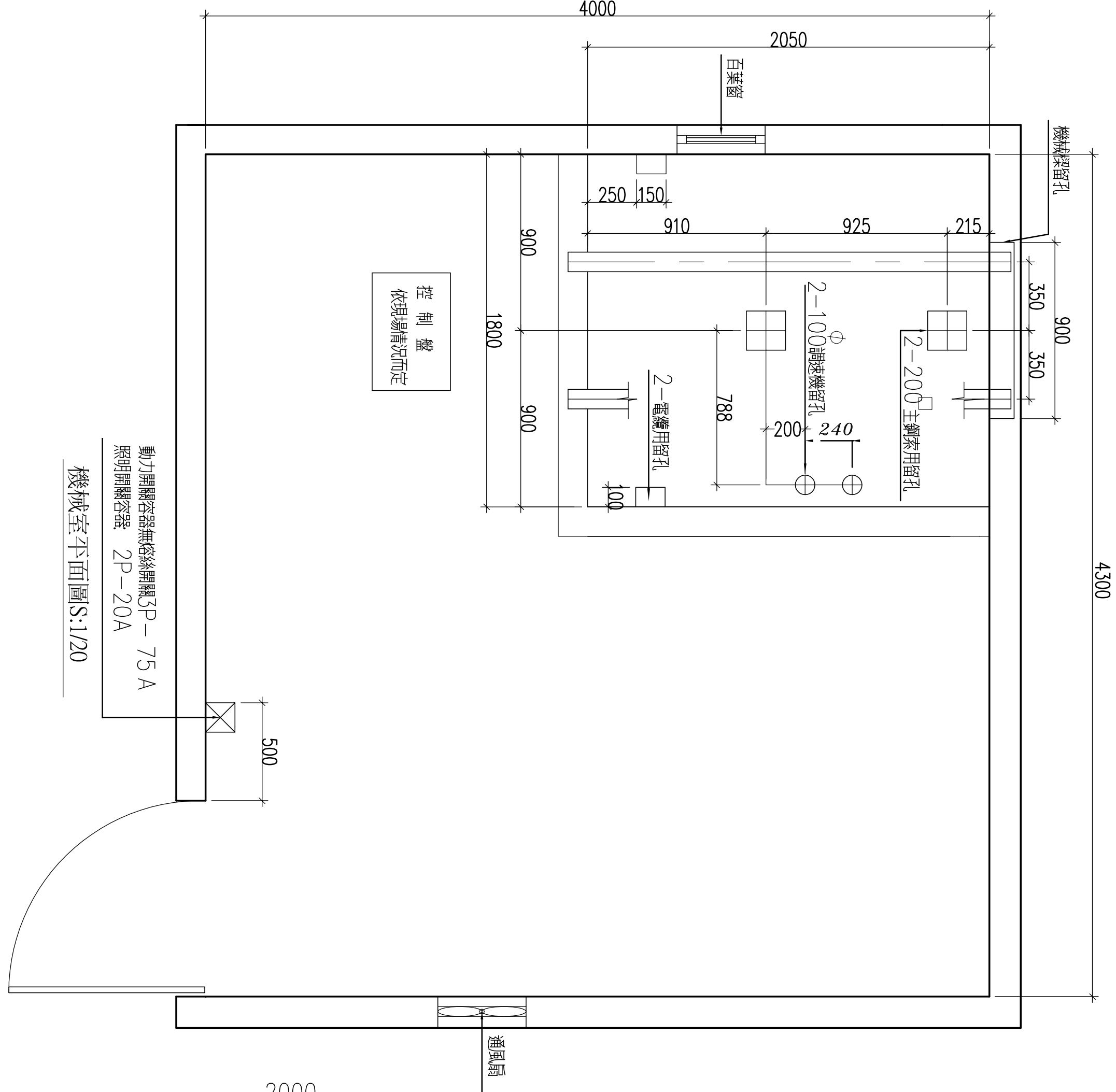


出入口留孔正面圖 S:1/20

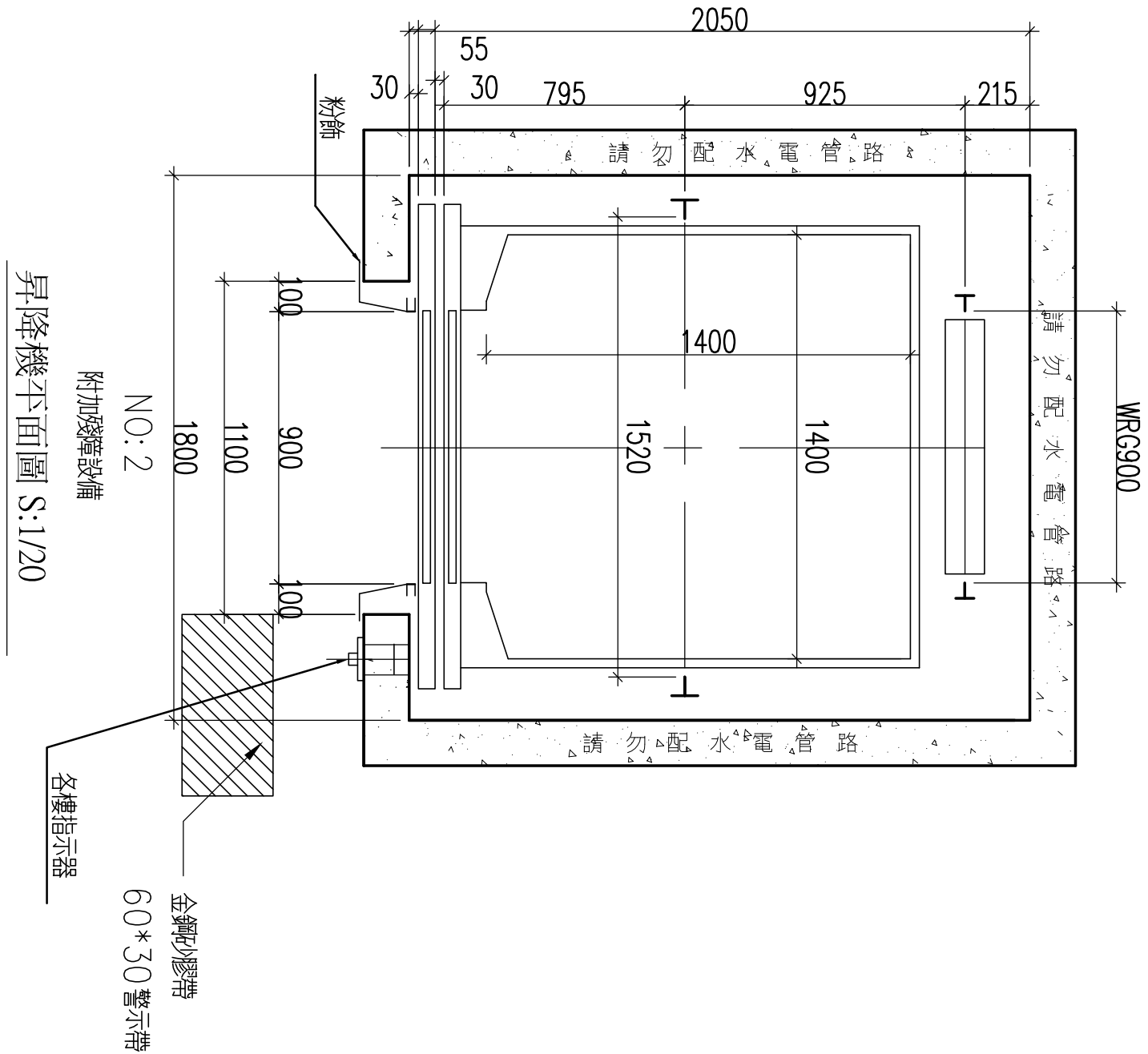


昇降路斷面圖 S:1/50

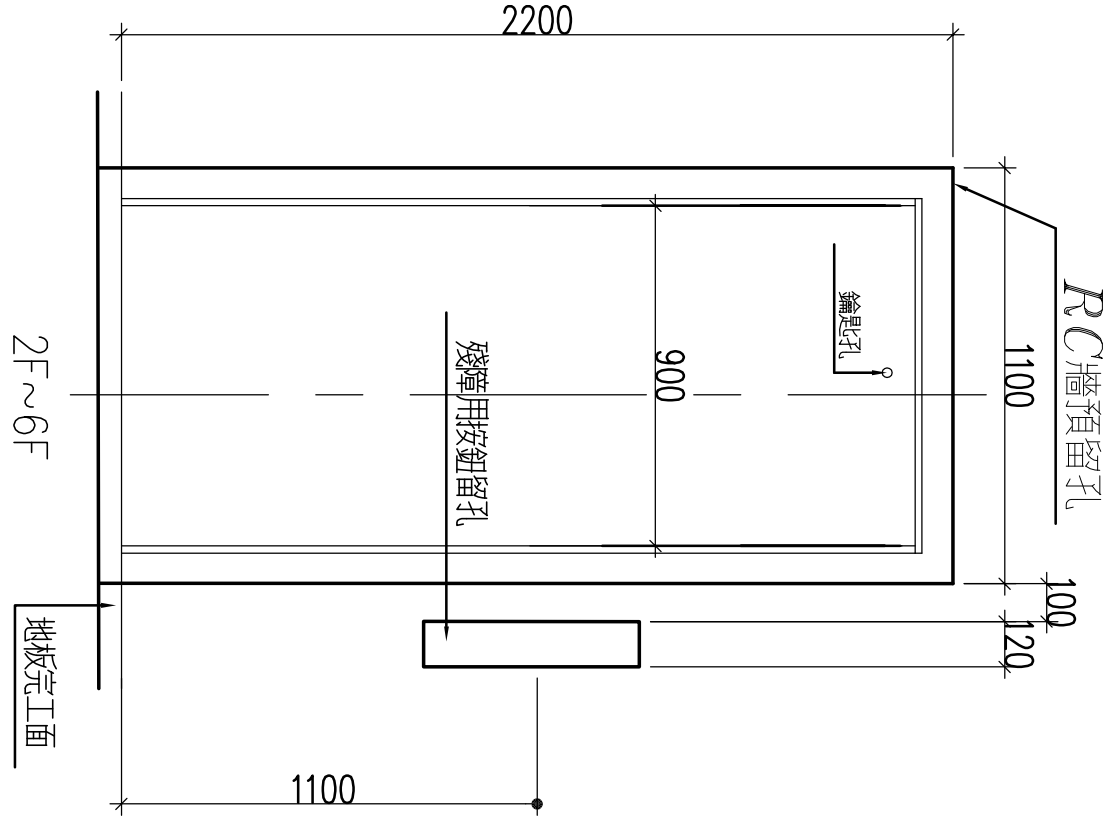
主 要 規 格	
機 種	HP12-C030- 2 S/O
用 途	載 人 用
最大容量	820 kg 12 人份
速 度	30 m/min
控制方式	間 接油壓式 無段變速 選擇性集合式操作系統
動 力	三相60Hz Kw 照明 單相60Hz 20A
停 止 數	2S (1F~2F)
行 程	5000
車廂尺寸	淨寬A 1400 淨深B 1400 淨高C 300
出入口尺寸	淨寬A 900 淨高H 2100
開門方式	2 片 中 央 對 開 式
導 軌	車廂 型 3Kg/m 油壓缸 型 8Kg/m
鋼 索	12 8*4 條 油壓缸
安全裝置	門聯鎖等法令規定之應有設備



機械室平面圖S:1/20



昇降機正面圖 S:1/20

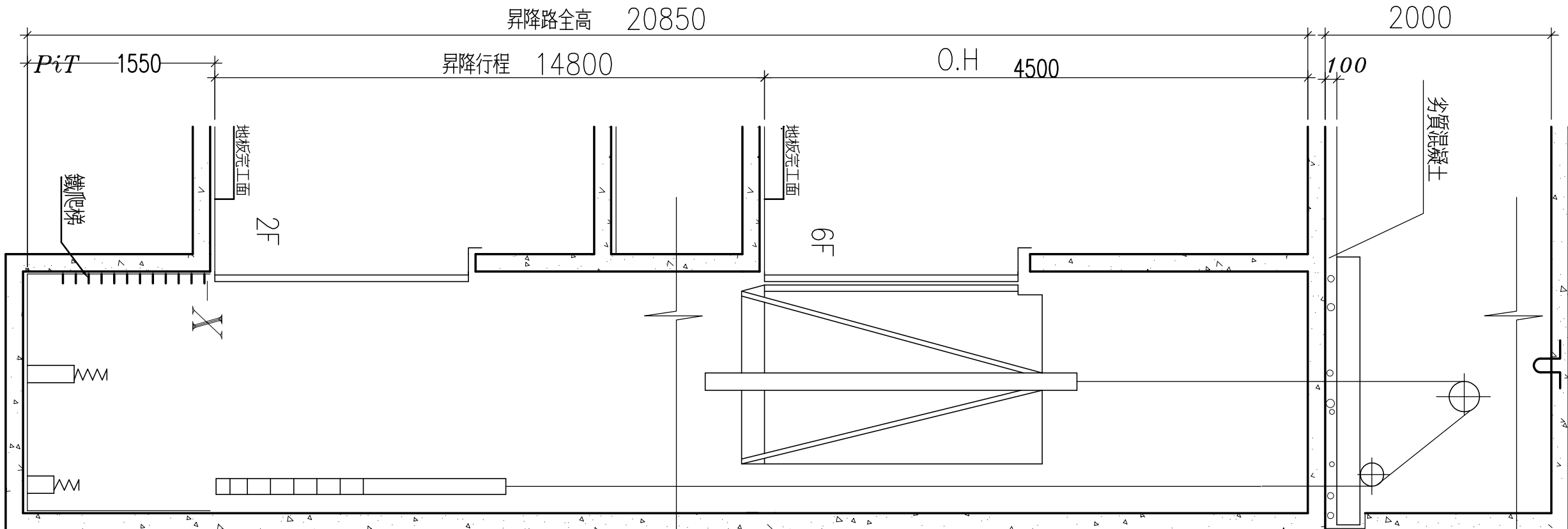


出入口留孔正面圖 S:1/20

A - 詳 細 圖

機 號	NO:2.3
OH	4500
3F~5F	3600
2F	4000
Pit	1550
昇降路行程	14800
昇降路全高	20850

X - 詳 細 圖



昇降路斷面圖 S:1/40

主 要 規 格	
機 種	P12-C060-5 S/O
用 途	載 人 用
最大容量	820 kg 12人份
速 度	60 m/min
控制方式	全自動選擇集式 交流無段變速/變壓
動 力	三相60Hz 11 Kw 照明 單相60Hz 20A
停 止 數	5S (2F~6F)
行 程	14800
車廂尺寸	淨寬A 1400 淨深B 1400 淨高C 2300
出入口尺寸	淨寬A 900 淨高H 2100
開門方式	2 片 中 央 對 開 式
導 軌	車廂 型 3Kg/m 配重 5 Kg/m
鋼 索	12 8*4 條 鋼索比 1:1
安全裝置	門聯鎖等法令規定之應有設備